

UMLUFT-GEWERBEKÜHLSCHRANK KU 1200 G-SD

mit Umluftkühlung und Schiebetüren

Artikel-Nr.: 435700219



Beschreibung

- zur Kühlung / Präsentation von Getränken
- 2 x Schiebetür, Isolierglas, Rückholfeder, Schloss
- LED-Innenbeleuchtung (vertikal), gesondert schaltbar
- Innenbehälter ohne Kompressorstufe
- elektronische Steuerung (in der Frontblende)
- Innenthermometer, stufenlose Temperaturregelung
- automatische Abtauung, automatische Tauwasserverdunstung

Serienzubehör

- 1 x Bodenrost, weiß rilsaniert, B x T in mm: 1070 x 470
- 4 x Füße, justierbar
- 4 x Rollen
- 4 x Tragrost, weiß rilsaniert, bis zu 60 kg belastbar, B x T in mm: 1070 x 475

Energieeffizienz*

Lieferant: NordCap

Modell: KU 1200 G-SD

EPREL-Registrierungsnummer: 1679123

Energieeffizienzklasse: F

Energieeffizienzindex: 70,00

Energieverbrauch: 6,80 kWh/24h

Energieverbrauch: 2482 kWh/annum

Nettoinhalt: 660 l

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten



Informationen

Artikelnummer: 435700219

GTIN: 4063377178655

Anschlussart: steckerfertig

Kühlungsart (Produkt): Umluftkühlung

Verkleidung außen: Stahlblech, pulverbeschichtet, schlag- und stoßfest, RAL 9016 (Verkehrsweiß)

Verkleidung innen: Stahlblech, glatt lackiert, weiß

Isolierung: Energiesparisolierung in mm: bis zu 45

Aufnahme (wahlweise): 1152 x 0,33 l Dose

816 x 0,50 l Dose

560 x 0,33 l PET-Flasche

560 x 0,50 l PET-Flasche

Bruttoinhalt: 895 l

Nettoinhalt: 660 l

Bruttogewicht: 189 kg

Nettogewicht: 174 kg

Temperaturbereich: 2 bis 10 °C bei 25 °C UT und 60 % RF

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

Abmessungen (mm)

Breite außen: 1200

Tiefe außen: 735

Höhe außen: 1990

Breite innen: 1090

Tiefe innen: 573

Höhe innen: 1533

Breite Verpackung: 1240

Tiefe Verpackung: 780

Höhe Verpackung: 2160

Technik

Kältemittel: R-290

Kältemittel Füllmenge: 120 g

Anschlusswert Elektro: 0,85 kW | 230 V | 1 | 50 Hz

Geräuschpegel: ca. 48 dB

Steuerung: elektronische Steuerung (in der Frontblende)

Energieeffizienzklasse: F

Energieverbrauch: 6,80 kWh/24h

Energieverbrauch: 2482 kWh/annum

Energieeffizienzindex: 70,00